

165

Союз Советских
Социалистических
Республик



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

320676

USSR
GROUP
CLASS
RECORDED

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 30.III.1970 (№ 1420906/24-6)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 04.XI.1971. Бюллетень № 34

Дата опубликования описания 17.I.1972

МПК F 23/ 15/02

УДК 621.187.3(088.8)

Авторы
изобретения

А. И. Филимонов, И. И. Надыров и К. Г. Харитонов

Заявитель

Всесоюзный ордена Трудового Красного Знамени теплотехнический
научно-исследовательский институт им. Ф. Э. Дзержинского

СПОСОБ ОЧИСТКИ РЕГЕНЕРАТИВНЫХ ВРАЩАЮЩИХСЯ ВОЗДУХОПОДОГРЕВАТЕЛЕЙ

1

Изобретение относится к способам очистки от золовых отложений поверхностей нагрева регенеративных вращающихся воздухоподогревателей и может быть применено в котельной технике.

Известны способы очистки регенеративных вращающихся воздухоподогревателей путем разогрева теплообменной набивки дымовыми газами до температуры, превышающей сернокислотную точку росы. Подлежащий нагреву воздух байпасируется помимо воздухоподогревателя.

Однако вследствие байпасирования в горелки поступает холодный воздух. При работе на твердом топливе появляется опасность обрыва факела. В период очистки значительно повышается температура дымовых газов после воздухоподогревателя (270—300°C).

Для защиты дымососа от высокой температуры газов требуется присадка холодного воздуха. В связи с этим из-за перегрузки дымососа необходимо снижать нагрузку котла на время очистки воздухоподогревателя. В результате разогрева отложений до сравнительно высокой температуры появляется опасность возникновения пожаров в воздухоподогревателе. Все это снижает экономичность работы котла.

Цель изобретения — повышение надежности 30

2

работы котла и его экономичности во очистки.

Для достижения этой цели очистку ходогревателя осуществляют постепенно концентрическими зонами, уменьшая расход воздуха через очищаемую зону и увеличивая его расход через остальную часть набивки.

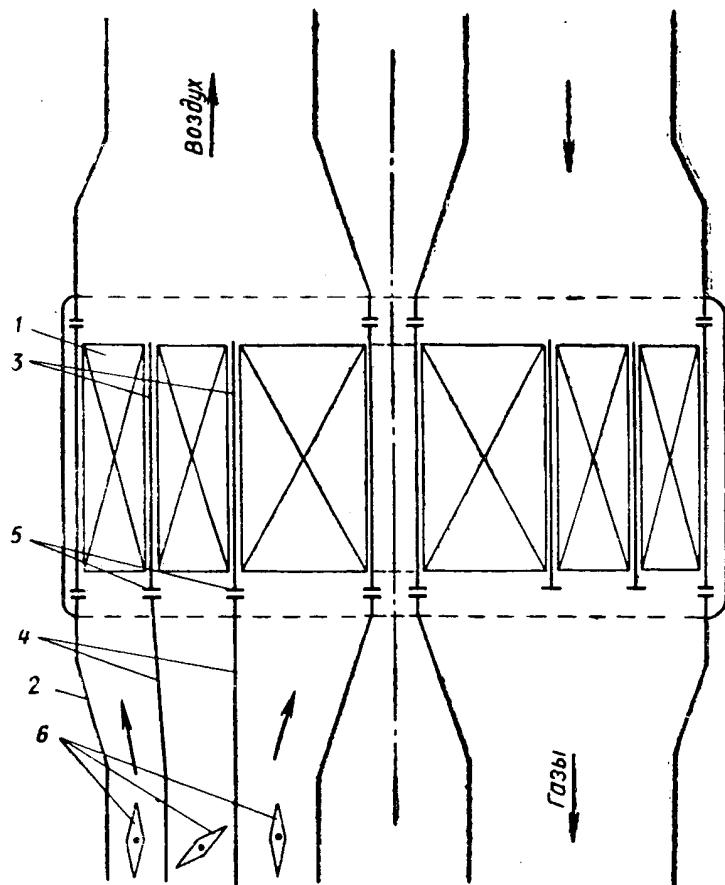
На чертеже представлен разрез воздухоподогревателя с тремя зонами очистки, на котором осуществлен описываемый способ.

Для создания зон в набивке 1 в воздухном коробе 2 устанавливают винные перегородки 3 и 4 с уплотнениями между ними. В каналах короба, образованных перегородками 4, предусмотрены шиберы последовательно закрывающие которые осуществляют необходимое перераспределение воздуха в нужные зоны.

Предмет изобретения — способ очистки регенеративных вращающихся воздухоподогревателей путем грева набивки дымовыми газами, состоящий тем, что, с целью повышения экономичности и надежности, очистку осуществляют последовательно концентрическими зонами, уменьшая расход воздуха через одну зону и увеличивая его расход остальной частью набивки.

16/9

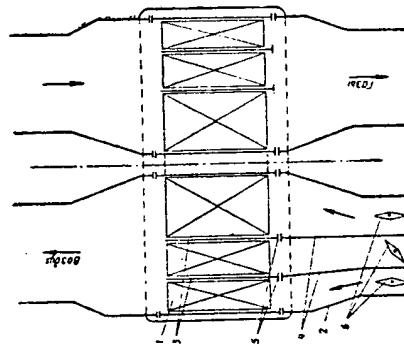
320676



BEST AVAILABLE COPY

320676 REGENERATIVE ROTATING AIR HEATERS CLEANING.

The efficiency and reliability is increased by effecting the cleaning in concentric zones. The air flow rate is reduced through the cleaning section and increased through the rest of the packing. The rotor packing 1 and air box 2 are divided into zones by baffles 3 and 4 with sealing 5. Butterfly valves 6 ensure the necessary air flow rate through the sections.



30.3.70. as 1420906/24-6 FILIMONOV, A.I., NADYROV I.I.,
KHARITONOV K.G. F.E. Dzerzhinskii Thermo-
Technology Res. Inst. (17.1.72) Bul. 34/4.11.71. Int.
cl. F 232 15/02.

Редактор Н. Вирко

Техред А. Камышникова

Корректор Т. Китаева

Заказ 850

Изд. № 1589

Тираж 473

Подписанное

ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР.
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография № 24 Главполиграфпрома, Москва Г-19, ул. Маркса—Энгельса, 14